

iBiotec®

PRODUCENT AF TEKNISKE PRODUKTER OG AEROSOLER TIL INDUSTRIEN
PROCES - MRO - VEDLIGEHOLDELSE
ALTERNATIVE OPLØSNINGSMIDLER - CMR-ERSTATNING

Datablad - Udgave af: 2025-02-19

iBiotec® NEUTRALÈNE® 2012

AFFEDTENDE OPLØSNINGSMIDDEL MED HURTIG FORDAMPNINGSTID

på 12 minutter ved 20 °C, ingen luftstrøm

Ikke-målbart flammepunkt

Udviklet som erstatning for Tri-Ethane til kolde anvendelser

Affedtning til industriel vedligeholdelse, til den mekaniske præcisionsindustri

Rengøring mellem opgaver med korte procestider

Klargøring af overflader inden behandling, udsmykning, limning

Aeronautisk egnethedsattestering **DGA nr.072 3706**, forordning nr. 0153-19/DT/ASA/TA

**GARANTERET FRI FOR FLUORSTOFFER MED DRIVHUSGASEFFEKT,
DER HAR EN PRP OVER 150**

EU-forordning 517/2014 om fluorholdige drivhusgasser med forbud fra 1. januar 2018



BESKRIVELSE

NEUTRALÈNE® 2012 er et affedtningsprodukt, der er specifikt beregnet til fjernelse af olier og fedt samt voks. **NEUTRALÈNE® 2012** er udviklet med en teknologi med ikke-målbart flammepunkt og tilbyder derfor større sikkerhed i industrielle miljøer.

Fordampningshastigheden er især tilpasset, så produktet har en optimal rengørende effekt, samtidig med at det fordamper så hurtigt som muligt.

NEUTRALENE® 2012 efterlader ingen rester. Det er et fremragende middel til klargøring af overflader.

NEUTRALENE® 2012 er kompatibel med metaller og de fleste typer plastik og elastomerer. Fremragende rengøringsmiddel til eksterne slipmidler, vaselin, polyvinylalkohol, talkum.
Det indeholder ingen stabilisator, hvilket forhindrer ethvert fremtidigt rustproblem.

NEUTRALENE® 2012 kan anvendes ufortyndet, koldt og med en manuel eller industriel proces.

ANVENDELSE

Rengøring, affedtning

Fremragende opløsningsmiddel til fedt, olier, voks, midlertidige beskyttelsesprodukter.

Affedtning af metaldele af aluminiumlegeringer, stål, kobberlegeringer, nikkellegeringer, magnesium.

Rengøring af sprøjtestøbningsforme af plast, presseudstyr.

Affedtning af glideskinner til værktøjsmaskiner.

Affedtning af dele efter bearbejdning, ombearbejdning.

Klargøring af overflader

Fjerner organisk eller uorganisk forurening inden samling eller inden overfladebehandling.

Industriel vedligeholdelse

Affedtning af alle mekaniske komponenter, væskekomponenter, kraftoverføringer, informationstransmissioner.

Automatiseringer.

Robotteknologi. Indpaknings- og samlingslinjer.

BRUGSANVISNING

Farligt. Følg forsigtighedsreglerne. Læs omhyggeligt fare- og risikosætningerne på emballagen. Se sikkerhedsdatabladet.

ANBEFALINGER

Da substraterne er meget forskelligartede, og især termoplast eller termoresistent plast, der bruges i industrierne, anbefaler vi, at operatørerne udfører enhver kompatibilitetstest med alle materialer, der kan være følsomme over for vask eller affedtning.

Kompatibiliteten afhænger ofte af arbejdsmetoderne og derfor kontakttiderne, som et opløsningsmiddel kan have med plastikmaterialer.

ALMINDELIGE FYSISKE OG KEMISKE EGENSKABER

EGENSKABER	STANDARDS	VÆRDIER	ENHEDER
Udseende	Visuel	Væske	-
Farve	Visuel	Farveløs	-
Lugt	Lugt	Svag	-
Densitet ved 25 °C	DS/EN ISO 12185	765	kg/m ³
Brydningsindeks	ISO 5661	1,4120	-
Frysningsspunkt	ISO 3016	-60	°C
Vandopløselighed	-	0	%
Kinematisk viskositet ved 40°C	DS/EN 3104	0,76	mm ² /s
Syretal	EN 14104	< 0,1	mg(KOH)/g
Jodtal	DS/EN 14111	nm	gl ₂ /100g
Vandindhold	DS ISO 6296	< 0,004	%
Rest efter fordampning	NF T 30-084	0	%
Damptryk ved 20 °C	DA/EN 13016-1	> 0,01	hPa

EGENSKABER FOR YDEEVNE

EGENSKABER	STANDARDS	VÆRDIER	ENHEDER
KB-indeks	ASTM D 1133	64	-
Fordampningshastighed	-	12	min
Overfladespænding ved 20 °C	ISO 6295	24,8	Dyn/cm
Overslagsspænding	DS/EN 60156 / IEC 156	nm	Volt
Kobberstrimmelkorrosion 100 timer ved 40 °C	ISO 2160	1a	Vurdering

EGENSKABER FOR BRANDSIKKERHED

EGENSKABER	STANDARDE	VÆRDIER	ENHEDER
Flammepunkt (vakuum)	ISO 2719	Ikke målbar	°C
Selvantændelsespunkt	ASTM E 659	> 250	°C
Nedre eksplosionsgrænse	DS/EN 1839	0,6	% (volumen)
Øvre eksplosionsgrænse	DS/EN 1839	7,0	% (volumen)
Indhold af eksplosive, forbrændingsnærende, antændelige, meget eller ekstremt antændelige stoffer	CLP-forordningen	-	%

TOKSOLOGISKE EGENSKABER

EGENSKABER	STANDARDE	VÆRDIER	ENHEDER
Anisidindeks	DS ISO 6885	< 1	-
Peroxidindeks	DS ISO 3960	< 1	mekv (O ₂)/kg
TOTOX (anisidindeks + peroxidindeks x2)	-	2,8	-
CMR-stoffer, irriterende, ætsende indhold	CLP-forordningen	0	%
Indhold af metanolrester fra transesterificeringsprocessen	GC-MS	0	%
Udslip af farlige stoffer, CMR, irriterende, ætsende ved 160 °C.	GC-MS	0	%

MILJØMÆSSIGE EGENSKABER

EGENSKABER	STANDARDE	VÆRDIER	ENHEDER
Bionedbrydelighed	OCDE 301	nm	-
Damptryk ved 20 °C	-	> 0,01	hPa
VOC-indhold (flygtige organiske forbindelser)	-	100	%
Svovlindhold	GC-MS	0	%
Benzenindhold	ASTM D6229	0	%
Samlet halogenindhold	GC-MS	< 1	%
Indhold af klorholdige opløsningsmidler	-	0	
Indhold af aromatiske opløsningsmidler	-	0	
Indhold af miljøfarlige stoffer	CLP-forordningen	0	%
Indhold af stoffer med GWP	-	< 1	%
Indhold af stoffer med ODP	-	0	%
CO ₂ -regnskab, livscyklusanalyse	ISO 14040	nm	kg kulstofækvivalent

PRÆSENTATION

IBC-beholder 1000 L



200 L tønde



25 L dunk



BRUGSVEJLEDNING



Affedtning med klud



Affedtning med børste



Beholdere til kold eller varm neddykning

iBiotec® Tec Industries®Service
Z.I La Massane - 13210 Saint-Rémy de Provence – France
Tél. +33(0)4 90 92 74 70 – Fax. +33 (0)4 90 92 32 32
www.ibiotec.fr

USAGE RESERVE AUX UTILISATEURS PROFESSIONNELS
Consulter la fiche de données de sécurité.

Les renseignements figurant sur ce document sont basés sur l'état actuel de nos connaissances relatives au produit concerné. Ils sont donnés de bonne foi. Les caractéristiques y figurant ne peuvent être en aucun cas considérées comme spécifications de vente. L'attention des utilisateurs est en outre attirée sur les risques éventuellement encourus lorsqu'un produit est utilisé à d'autres usages que ceux pour lequel il est conçu. Parallèlement, le client s'engage à accepter nos conditions générales de marché de fournitures dans leur totalité, et plus particulièrement la garantie et clause limitative et exonératoire de Responsabilité. Ce document correspond à des secrets commerciaux et industriels qui sont la propriété de Tec Industries Service et, constituant un élément valorisé de son actif, ne saurait être communiqué à des tiers en vertu de la loi du 11 juillet 1979.